



Ficha técnica  
**DECROLINA**

Activador para la estampación por sistema Rongeant.

**1. CARACTERISTICAS**

Fácil incorporación a la pasta.

Alto grado de corrosión.

**2. ESPECIFICACIONES**

Aspecto:	Polvo
Color:	Blanco
pH al 10%	3,5-5,2

**3. APLICACIÓN**

Disponemos de diferentes pasta de rongeant dependiendo del tejido que vayamos a estampar:

TEX-RG 2,TEX-RG,TEX-RG CONC,TEX-RG CONC 5,TEX-RG CONC 5C,TEX-RG CONC BLANCO

:La pasta se presenta lista para su uso, tan solo hay que añadirle el agente de corrosión

(Decrolina)mediante agitación:

<b>Fórmula orientativa:</b>	<b>PASTA RONGEANT</b> .....	1000 gr
	<b>DECROLINA</b> .....	20-80 gr
	<b>Pigmento rongeable</b> .....	40-50 gr

Es aconsejable una vez añadido el agente de corrosión a la pasta, gastar la pasta realizada como mucho en 12horas ya que si no podemos tener problemas de cambio de matices en los colores.

Es necesario ajustar según pigmentos y calidad del tejido, la cantidad adecuada de agente corroente, habitualmente de 20 a 80 gr. son suficientes. La pasta una vez estampada, tiene que ser polimerizada inmediatamente después de estampar, aproximadamente 160° -180°C durante 3-4 minutos, para posteriormente pasar a su lavado con agua fría.

**4. OBSERVACIONES**

Según los análisis realizados a estampados de pastas rongeant a 50 gr/kg de Decrolina, los resultados de formaldehido han sido superiores a los permitidos en la OKO-TEX standard 100 CLASE II(75 ppms) , por ello se recomienda trabajar con la mínima cantidad de decrolina que nos permita el tejido (2-3%) , lavar y realizar ensayos para controlar este parámetro.

Para mejorar la nitidez de los colores en los casos que el tejido no este muy bien preparado, se puede añadir algo de Texpast B conc. entre un 3-10%, al añadir este producto hay que aumentar algo la concentración del pigmento, pues baja el rendimiento de este.

Es necesario lavar las prendas una vez acabadas para extraer los restos del agente corroente.

**5. ALMACENAJE Y DURACIÓN**

En envases herméticamente cerrados, y en lugares frescos y secos, siempre a una temperatura entre +5°C y 35°C. Su duración es de 1 año a partir de su fecha de fabricación.

*La información contenida en este documento corresponde a nuestros actuales conocimientos técnicos, ofrecidos de buena fe, aunque SIN GARANTÍA. Se deben realizar ensayos previos para verificar que el producto se adecue a sus necesidades antes de su uso industrial.*

Fecha actualización: 01.05.13

[www.sociedadeuropatextil.com](http://www.sociedadeuropatextil.com)

SOCIEDAD EUROPEA TEXTIL 2000,S.L. - Ronda Narciso Monturiol , 33 - 08349 CABRERA DE MAR (BARCELONA) - T.+34.937591404, FAX.+34.937591500 - e-mail : info@sociedadeuropatextil.com